

Art. cod. 01082.07

Descrizione / Description / Description

Capsula child-proof 38/400 con guarnizione Extruded LDPE LD 250T
Child-proof cap 38/400 with Extruded LDPE LD 250T seal
Capsule sécurité enfant 38/400 avec joint Extruded LDPE LD 250T

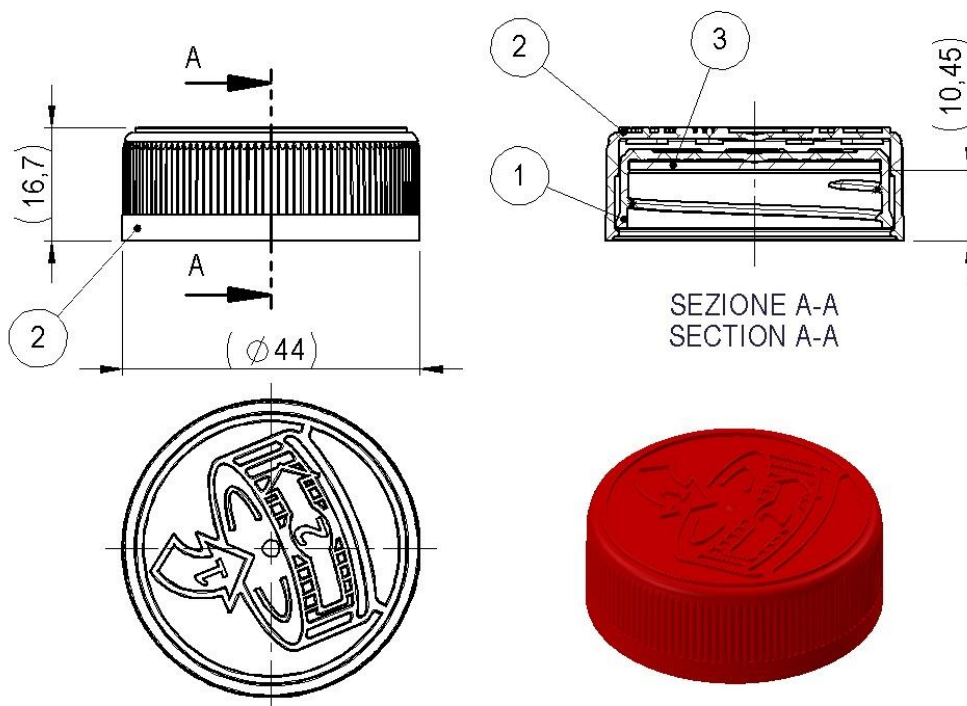


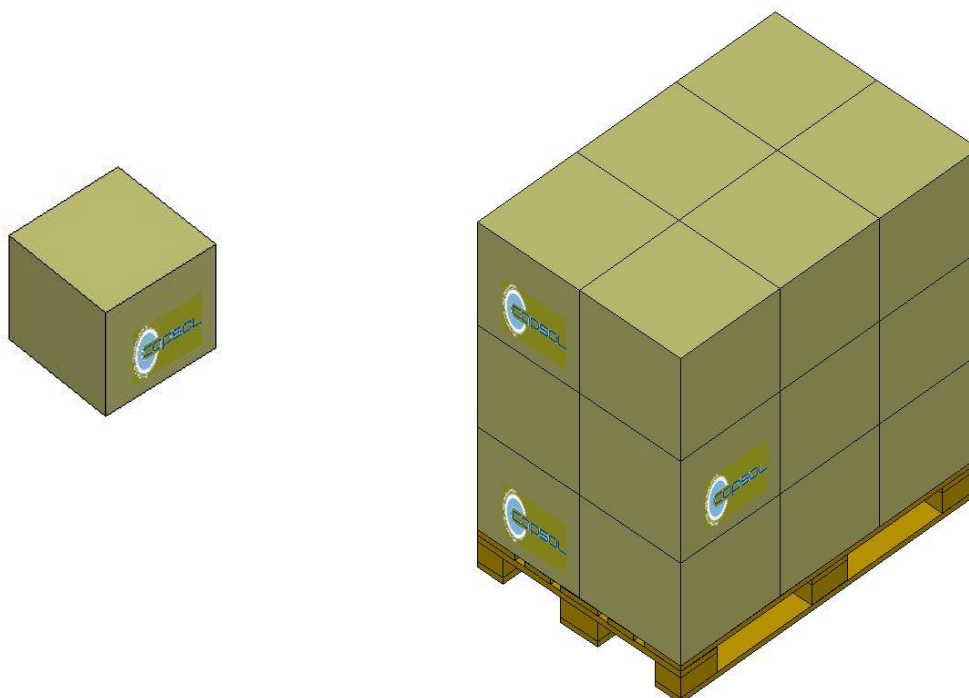
Tabella dati tecnici / Technical data table / Tableau données techniques

Pos. componente <i>Component pos.</i> <i>Pos. Du Composant</i>	Tipo filetto <i>Thread type</i> <i>Type filet</i>	Passo filetto (mm) <i>Thread pitch (mm)</i> <i>Pass de filet (mm)</i>	N° Principi filetto <i>N° Thread starts</i> <i>N° Pass de vis filet</i>	Sigillo di garanzia <i>Tamper evident</i> <i>Inviolabilité</i>	Materiale <i>Material</i> <i>Matière</i>	Peso (g) <i>Weight (g)</i> <i>Poids (g)</i>
1	38/400	-	-	No/No/Non	02 PE-HD	7,40 ±0,30
2	-	-	-	-	05 PP	
3	-	-	-	-	04 PE-LD	

Il peso indicato è puramente indicativo e non valido ai fini CONAI.
 The weight indicated is purely indicative.
 Le poids indiqué est indicatif.

Tabella dati imballaggio-spedizione / Table packing and shipping details / Table données d'emballage-expédition

Scatola standard (cm)	Sacchetto	Quantità per scatola	Quantità per pallet	Pallet (cm)
<i>Standard box (cm)</i>	<i>Bag</i>	<i>Pcs box</i>	<i>Pcs pallet</i>	<i>Pallet (cm)</i>
<i>Carton standard (cm)</i>	<i>Sachet</i>	<i>Pcs carton</i>	<i>Pcs palette</i>	<i>Palette (cm)</i>
38x38 H:33	PE Food contact	900	16200	120x80 H:110,5



Stoccaggio / Storage / Stockage

Conservare i prodotti nella loro confezione originale in un luogo pulito, fresco e asciutto.

Store the products in their original packaging in a clean, cool and dry place.

Stocker les produits dans leur emballage d'origine dans un endroit propre, frais et sec.

Temperatura / Temperature / Temperature : **5÷30°C**

Umidità / Humidity / Humidité : **45÷75%**

Conservare i prodotti a temperatura ambiente (**20°C±5**) per **48 ore** prima dell'uso sulla macchina confezionatrice.

Store the products at room temperature (20°C±5) for 48H before using on packaging machine.

Stocker les produits à température ambiante (20°C±5) pendant 48 heures avant l'utilisation sur la machine d'emballage.